



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Gennaio 2011

Scheda Tecnica



FONDO SPRAY POLIESTERE – A712

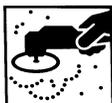
Catalizzatore SHA307
Diluyente A714

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

A712 è un fondo poliestere spray grigio chiaro bicomponente. È stato ideato per ritoccare ampie superfici con irregolarità e difetti estesi, sui quali l'uso di stucchi a spatola convenzionali sarebbe dispendioso in termini di tempo e denaro.

A712 ha una essiccazione veloce, facile da applicare e ad alto spessore, può essere usato su diversi tipi di supporto. Una volta carteggiato, può essere sovraverniciato con qualsiasi fondo PPG

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO



In ogni caso, selezionare il detergente PPG appropriato dalla guida qui contenuta e assicurarsi che il supporto sia perfettamente pulito e asciutto, prima e dopo il lavoro di preparazione.

Carteggiare la *lamiera nuda* (compreso l'*acciaio sabbiato*) con dischi a grana P80-P120 e assicurarsi che sia completamente priva di ruggine prima dell'applicazione. Si raccomanda l'uso del pulitore ad alta efficacia D845 DX310 per la pulizia della lamiera nuda. P.E. Spray può essere applicato direttamente.



La tinta originaria deve essere carteggiata con carta abrasiva classe P280 (a secco) o P360 (a umido).

Carteggiare a secco gli *stucchi poliestere* con dischi di grana P80-P120 per evitare problemi di adesione.

SELEZIONE DEI DETERGENTI PER SUPPORTI

Assicurarsi che tutti i supporti siano perfettamente puliti e asciutti, prima e dopo ogni fase di preparazione. Rimuovere immediatamente il detergente per supporti, usando un panno asciutto e pulito.

Fare riferimento alle Schede Tecniche dei **Detergenti Deltron (RLD63V)** per selezionare i detergenti e gli sgrassanti adatti.

RAPPORTI DI MISCELAZIONE

	<u>In peso</u>
A712	100
SHA307	2
A714	2

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Vita utile a 20°C: 20 minuti

APPLICAZIONE E APPASSIMENTO

Impostazione aerografo:

Gravità	2,0-2,5mm
Aspirazione	Sconsigliata
Pressione spray	2-3 bar
Numero di mani:	3 – 4, (4 al massimo)

Appassimento:

tra le mani	5-10 minuti
prima dell'essiccazione in forno	10 minuti



TEMPI DI ESSICCAZIONE



Tempi di essiccazione IR:

Onde corte 10 minuti
Onde medie 15 minuti

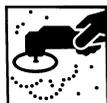


Carteggiabile a 60°C 30 minuti
Fuori polvere a 20°C 20 minuti
Carteggiabile a 20°C (200 micron) 2-3 ore

Spessore totale del film secco:

Minimo 150µ
Massimo 600µ

Resa teorica: 2-3m²/lt



Carteggiatura:

Classe a secco P180 e poi P320

Classe a umido

Non carteggiare a umido



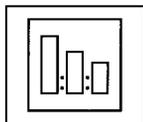
Sovraverniciare con:

Qualsiasi fondo PPG bicomponente
Fare riferimento al paragrafo "Prestazioni e limitazioni"



Caratteristiche tecniche in sintesi

FONDO SPRAY POLIESTERE A712

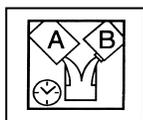


Miscelazione in volume

A712	100
SHA307	2
A714	2

Miscelazione in peso

A712	100g
SHA307 :	2g
A714:	2g

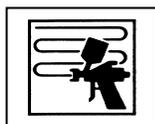


Vita utile a 20°C -20 minuti



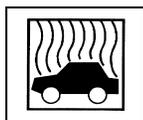
Aerografo e dimensioni

Con tazza a caduta con ugello da 2,0 – 2,5 mm



Numero di mani

minimo 2 – massimo 4



Tempi di essiccazione

Fuori polvere	20 minuti
Essiccazione completa a 20°C	2 - 3 ore (200 micron di spessore)
Essiccazione completa a 60°C	30 minuti

Spessore del film secco: 150-600 micron



PRESTAZIONI E LIMITAZIONI



Non applicare A712 su fondi a base fenolica (es. Universal).

Agitare bene le latte di A712 prima dell'uso.

Evitare di agitare il prodotto non attivato con stecche graduate contaminate da residui di materiali contenenti il catalizzatore SHA307.

Miscelare unicamente la quantità di prodotto necessaria all'uso. Non rimettere il materiale attivato nel contenitore originale. Richiudere con attenzione le latte di A712 e SHA307 usate parzialmente.

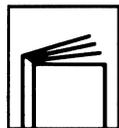
A712 è idrosensibile, non carteggiarlo a umido.

A712 **non** deve essere sovraverniciato direttamente con smalti. Prima di applicare uno smalto, applicare sempre un fondo isolante adeguato.

Immediatamente dopo l'uso, pulire minuziosamente tutta l'apparecchiatura di verniciatura e miscelazione con un solvente o diluente per pulizia.

L'uso di apparecchiature spray HVLP può migliorare l'efficienza di applicazione di circa il 10% a seconda della marca e del modello utilizzato.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(c) (540) 250

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 250g/litro.

In base al ciclo utilizzato, l'effettivo contenuto di COV del prodotto nella forma pronta all'uso Può essere inferiore al livello previsto dalla direttiva UE.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

